

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-015667

(43)Date of publication of application: 26.01.1984

(51)Int.CI.

F02M 51/08

(21)Application number : 57-124431

(71)Applicant:

HONDA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing:

19.07.1982

(72)Inventor:

NOMURA TOSHIO

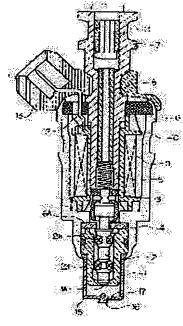
(54) NOZZLE FOR FUEL INJECTION

(57)Abstract:

PURPOSE: To hold in an improved manner measuring precision of the fuel, the atomization degree of the fuel, and the spray pattern of injection, by installing a spray pattern regulating device without the need for high machining precision.

CONSTITUTION: When a current is supplied to an electromagnetic coil 11 through a lead wire 12, an electromagnetic core 3 is sucked backward against the pushing force of a spring 5. Further, a needle valve 2, integrally secured to the electromagnetic core 3, is also moved backward, and a fuel injection hole 1A is opened to inject the fuel. To the center part of the tip of an outer cylinder 15 secured to the tip of a tubular valve seat 1 made of synthetic resin or the like material, a spray pattern regulating device 16 supported by a retainer member 17 is mounted, and the injected fuel collides with the spray pattern regulating device 16 for atomization.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59-15667

⑤ Int. Cl.³
F 02 M 51/08

識別記号

庁内整理番号 8311-3G **43公開 昭和59年(1984)1月26日**

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

50燃料噴射用ノズル

②特

顧 昭57—124431

②出 願 昭57(1982)7月19日

郊発 明 者 野村後夫

志木市館1-6-8-103

切出 願 人 本田技研工業株式会社

東京都渋谷区神宮前6丁目27番

8号

砂代 理 人 弁理士 平木道人

外1名

明 細 會

1.発明の名称

燃料噴射用ノズル

2.特許請求の範囲

(1) 先婚に燃料噴射孔を有する簡状弁座と、前配 簡状弁座内に、所定の行程で前接動可能に収納さ れ、前配燃料噴射孔に出入して燃料噴射を制御す る針弁と、前配針弁を前方へ押圧し、燃料噴射孔 に向つて嵌合させるばねと、前配針弁を前配ばれ の押圧力に抗して後方へ吸引する電磁ソレノイド 装置と、前配針弁を供給する燃料通路とを具備し た燃料噴射ノズルにおいて、前配燃料噴射と た燃料噴射ノズルにおいて、前配燃料噴射の 方に、これから隔離して、かつほぼこれと同軸上 に、スプレーパターン調整具を配置し、燃料噴射 孔から噴射される燃料が、前配スプレーパターン 調整具に衝突して歓迎・霧化されるように構成したととを特徴とする燃料噴射用ノズル。

- (2) パターン調整具が、回転曲面体の端部を含む 一部であり、その端部に噴射燃料が衝突すること を特徴とする特許請求の範囲第1項記載の燃料噴 射用ノズル。
- (3)パパターン調整具が離体状であり、その頂点近 傍に噴射燃料が衝突することを特徴とする特許節 求の範囲第1項記載の燃料噴射 用メズルン。
- (4) パターン調整具が中心孔を有する錐台状であり、その頂部に噴射燃料が衝突することを特徴とする特許請求の範囲第1項配數の燃料噴射用ノポル。
- (5) パターン関整具が中心に維ねじを切られた柱体であり、その入口に噴射燃料が衝突することを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の燃料噴射用ノズル。
- (6) パターン調整具が中心に貫通孔を有する柱体

特問昭59- 15GG7 (2)

であり、前記貫通孔は倒立錐体孔および正立錐体 孔の組合せよりなり、倒立錐体孔の入口に噴射総 料が衝突し、正立錐体孔の底部開口から放出される ととを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の総 科噴射用ノズル。

5.発明の詳細な説明

本発明は、内燃エンジンなどに燃料を噴射供給 するための燃料噴射ノズルに関し、特に、燃料が 散乱・器化される場合のスプレーパキーンと燃料 粒子を所望のように調整することができ、しかも、 燃料の計量調整などの少ない燃料噴射用ノズルに 顕する。

第1図に従来の燃料噴射ノズルの概略構成を示す。筒状の本体7の内部の前端近傍には、パネ5が収納され、前記パネ5のうしろにはパネの押圧力調整用ロッド8が嵌合固定される。本体7の後方には、フィルタ14が配置される。

樹脂性の保護部材やが、筒状弁座1の先端を覆り ように取り付けられる。

オキ、針弁2の周囲には、燃料の通過を容易に するために、図中に2月で示したよう左面取りが 施こされている。また、図からも明らかなように、 針弁2、ピントル2A、燃料噴射孔1A、磁気コ ア3、パネ5、ロッド8 などは、共通の軸上に直 線的に配置されている。12は電磁コイル11の リード線、13はリード線12のコネクタである。

静止状態においては、パネ5が磁気コブ3を前 方へ押圧しているので、針弁2が筒状弁座1の燃 料噴射孔1人に向つて押圧、嵌入されており、前 配燃料噴射孔は閉塞されている。したがつて、燃 料の噴射は防止される。

リード線12を介して、電磁コイル11に 電流が供給されると、公知の電磁ソレノイド作用により、磁気コア3がパネ5の押圧力に抗して、後方へ吸引される。

前配パネ5の前方には、磁気コア3が配置される。磁気コア3は筒状であり、その中心部に燃料 通過用小孔を有するとともに、前配小孔から半径 状に伸びる複数個の燃料通過用小孔を備えている。

前配磁気コア3およびパネ5をとり囲むように、 電磁コイル11が、コイル舎枠10を介して装着 されている。また、前配磁気コア5、パネ5、コ イル巻枠10および電磁コイル11、ロッド8々 どは、外筒6によつてさらに保護されている。

外筒 6 は、その前方端付近に段部 6 A を備えて かり、前配段部 6 A には、ストッパ 4 が着座され る。さらに、前配ストッパ 4 の前方には筒状の弁 座 1 が固着され、弁座 1 の内部には、針弁2 が 収 納される。筒状弁座 1 の先端には燃料噴射孔 1 A が穿孔される。

また、針弁2の先端にはピントル2Aが取り付けられ、とのピントル2Aは燃料質射孔1Aから 突出している。ピントル2Aを保護するために、

したがつて、電磁コア3と一体に固着されている針弁2も後方へ移動し、針弁2の先端が燃料噴射孔1 A から後退するので、燃料噴射孔1 A が開かれて燃料の噴射が行なわれる。

この場合の燃料噴射孔の閉口面積は、針弁2のストロークによつて規制される。なお、針弁2のストロークは、静止時におけるストッパ4と針弁2との距離によつて決定される。

燃料噴射孔1 Aから噴射された燃料は、ピントル2 Aの周面に衝突し、そとで散乱・緩化されて、コーン状に広がる。

簡状弁座1と針弁2との間の空間には、フィルタ14、ロッド8の中央の燃料通過用小孔、磁気コア3の燃料通過孔用小孔をどを介して、一定圧力の液体燃料が充満されているので、前述のように、燃料噴射孔14が開かれると、その時間をよび噴射孔の開口面積によつて決まる量の燃量が噴射される。

特別459- 15667(3)

そのくり返し周期とを調整することによつて、所 望量の燃料を、所量の周期で噴射させ供給するこ とができる。

前述の説明から明らかなように、従来の燃料噴射用ノズルでは、ノズルの前口面積は、燃料噴射孔 1 A の断面積とピントル 2 A の断面積とによつて定まる。すなわち、前配噴射孔 1 A およびピントル 2 A の加工精度が、燃料噴射量に影響を及性す。

とのため、とれらの加工精度は極めて高いととが要求されるばかりでなく、燃料噴射孔の実効的 閉口面積が噴射孔.1 A シよびピントル 2 A の加工 精度によつて決まるので、そのばらつきが大きく なる傾向がある。

また、燃料噴射孔1 A とピントル2 A の同芯精 腹が悪いと、燃料のスプレーパターンのひずみを 生じ、混合気に悪影響を及ぼすばかりでなく燃料 粒子の均一性を欠くこととなる。

は、針弁の先端に取けられるピントルを省略し、 その代りに、燃料噴射孔の削方に、これから隔離 して、かつ、ほぼとれと同梱上にほぼ軸対称構造 を残するスプレーパターン閲覧具を配置し、燃料 噴射孔から噴射される燃料ジェットが、前配スプ レーパターン閲覧具に衝突して散乱・霧化される よりに構成している。

以下に、図面を参照して本発明を詳細に説明する。

第2図は、本発明の一実施例を示す断面図、第 3図はその要部の一部側面図である。これらの図 にかいて、第1図と同一の符号は、同一または同 等部分をあらわしている。

15は合成樹脂をどで作られた外筒であり、筒 状弁座1の先端に固定される。外筒15の先端中 央部には、後述するような形状構造のスプレーパ ターン調整具16が、支持部材17によつて支持 されている。 前述のような問題を解決するために、ピントル 2 A を除去し、前状弁照1の燃料噴射孔内面に、 5 線状の溝を加工して噴射燃料を旋回させ、これ によつて燃料の霧化を良くすることが提案されて いる。

しかし、この場合は、噴射孔内面の係めて小さい寸法の部分に、高い加工精度でねじを形成する必要があり、加工コストが上昇するという欠点がある。更に、前記した構造によれば、噴射孔の形状が複雑となるため、燃料噴射の開始時の過度期間とその後の定状期間とで流体抵抗が相違するので、計量観答を生じやすいという欠点がある。

本発明は、前述のような欠点を改善し、高い加工相関を必要としないで、燃料の計量補関かよび 燃料の器化の程度、たらびに噴射のスプレーパタ ーンを良好に保持することのできる燃料噴射用ノ ズルを提供するととにある。

前述の目的を達成するために、本発明において

たか、前記スプレーパターン調整具16は、その中心軸が燃料噴射孔1人かよび針弁2などの中心軸と共通になるように、位置決めされる。

第4図は、第3図中のスプレーパターン調整具 16の一例を示す断面図であり、この場合は角錐 状に形成されている。燃料噴射孔1人から噴射さ れた燃料ジエット18は、角錐状スプレーパター ン調整具16人の中心軸上を進んでその先端(頂 点付近)に衝突し、角錐の側面に沿つて、錐状に 散乱されながら、霧化される。

とのように、本発明によれば、燃料噴射孔の実 効的な開口面積は、噴射孔 1 A 自体の開口面積の みによつて決まり、また、噴射孔には何らの加工 を施とす必要もないので、開口面積を高い精度で 加工し、計量精度を向上することが容易である。

また、燃料の孵化およびそのスプレーパターン は、スプレーパターン調整具16の形状構造のみ によつて決定されるので、その調整も容易である。

特別昭59- 15667(4)

第5回は本発明に用いるととのできるメデレー パターン調整具の他の例を示す断面図で、燃料ジェット18の衝突する面を球面又は回転楕円体の よりを回転曲面体に構成したものである。

新 6 図は、スプレーパターン調整具の他の例で、 第 4 図に示したような角錐状のスプレーパターン 調整具の背後に、その底面と同形状の角柱部分を 付加したものである。

第5図および第6図の場合は、燃料ジェット18は、スプレーパターン調整具16Bまたは160の先端に衝突し、そとで散乱・霧化された後、調整具の背後で内倒へのまきとみを生じる。このため、 群化された燃料の、より均一を混合が実現される。

第 7 図は、スプレーパターン関整具 1 7 D を円 能台又は角錐台状とし、その中心に、小径の孔19 を穿孔したものである。この場合は、中心孔 1 9 ・ の存在により、コーン状に散乱された燃料の中心 部分における混合度合を改善することができる。

れると同時に、旋回しながら削進し、調整具 1 6 『を出た後、徐々にコーン状に拡散される。

以上のいずれの場合においても、第2図および 第3図に関して前述したのと同様の作用効果が実 現されることは明らかであろう。

4.図頃の簡単な説明

第1図は従来の燃料噴射用ノズルの縦断面図、 第2図は本発明の一実施例の縦断面図、第3図は その要部を示す側面図、第4図,第5図,第6図。 第7図,第8図,第9図はそれぞれ本発明に好適 なスプレーパターン調整具の中心線にそう断面図 である。

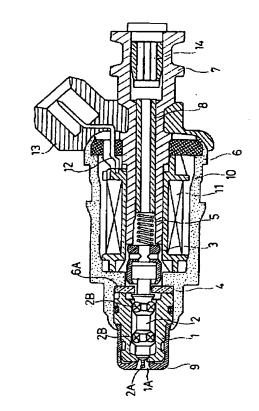
1 …簡状弁廃、2 …針弁、3 …磁気コア、4 … ストッパ、5 …パネ、6 …外簡、7 …本体、11 …電磁コイル、14 …フイルタ、15 …外簡、 16 …スプレーパターン調整具、17 …支持部 なか、との場合、調整具の形状を第5図に示したような回転曲面体とすることもでき、さらに第6図で説明したようにその下流側に底面形状と同じ形状の角柱部分を付加することもできる。

第8図は、スプレーパターン調整具を円柱状又 は角柱状とし、その中心線と回軸上に倒立錐面と 正立錐面とを連続して設け、燃料ジェット18を 倒立錐面に衝突させるようにしたものである。

との場合は、明らかなように、燃料ジェット18 は倒立錐面20に衝突して散乱・霧化され、その 後、正立錐面21によつて、コーン状に拡散される。

第9回は、本発明に好適なスプレーパターン調整具の、さらに他の例を示す断面図である。

調整具16 Fは角柱又は円柱状の外形を有し、 その中心軸と同軸に離ねじ22 が加工されている。 調整具16 Fに向けて、その軸上を噴射された燃料ジェット18は、繰ねじの内面で散乱・縛化さ



-400-

